

G10CrNi3Mo 材质是轴承钢的一种，可用于[锻件](#)加工。中国锻件网推荐。

材料名称：(渗碳)轴承钢

牌号：G10CrNi3Mo

标准：GB/T 3203-1982



●力学性能:

锻件抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa):  $\geq 1078(110)$

伸长率  $\delta_5$  (%):  $\geq 9$

断面收缩率  $\psi$  (%):  $\geq 45$

冲击韧性值  $\alpha_{kv}$  (J/cm<sup>2</sup>):  $\geq 78(8)$

试样尺寸：试样尺寸为 15mm

●化学成份：

硫 S :  $\leq 0.030$  (允许偏差: +0.005)

磷 P :  $\leq 0.030$  (允许偏差: +0.005)

铬 Cr: 1.00~1.40 (允许偏差:  $\pm 0.15$ )

镍 Ni: 3.00~3.50 (允许偏差:  $\pm 0.05$ )

铜 Cu:  $\leq 0.25$  (允许偏差: +0.05)

碳 C : 0.08~0.13 (允许偏差:  $\pm 0.02$ )

硅 Si: 0.15~0.40 (允许偏差:  $\pm 0.03$ )

锰 Mn: 0.40~0.70 (允许偏差:  $\pm 0.04$ )

钼 Mo: 0.08~0.15 (允许偏差:  $\pm 0.02$ )

●热处理规范及金相组织：

锻件热处理规范：淬火, 第一次  $880 \pm 20^\circ\text{C}$ , 第二次  $790 \pm 20^\circ\text{C}$ , 油冷; 回火,  $150 \sim 200^\circ\text{C}$ , 空冷。

●交货状态：

锻件热轧或锻制钢材以热轧（锻）状态或退火状态交货。冷拉钢材以退火状态交货或双方商议具体细节。

