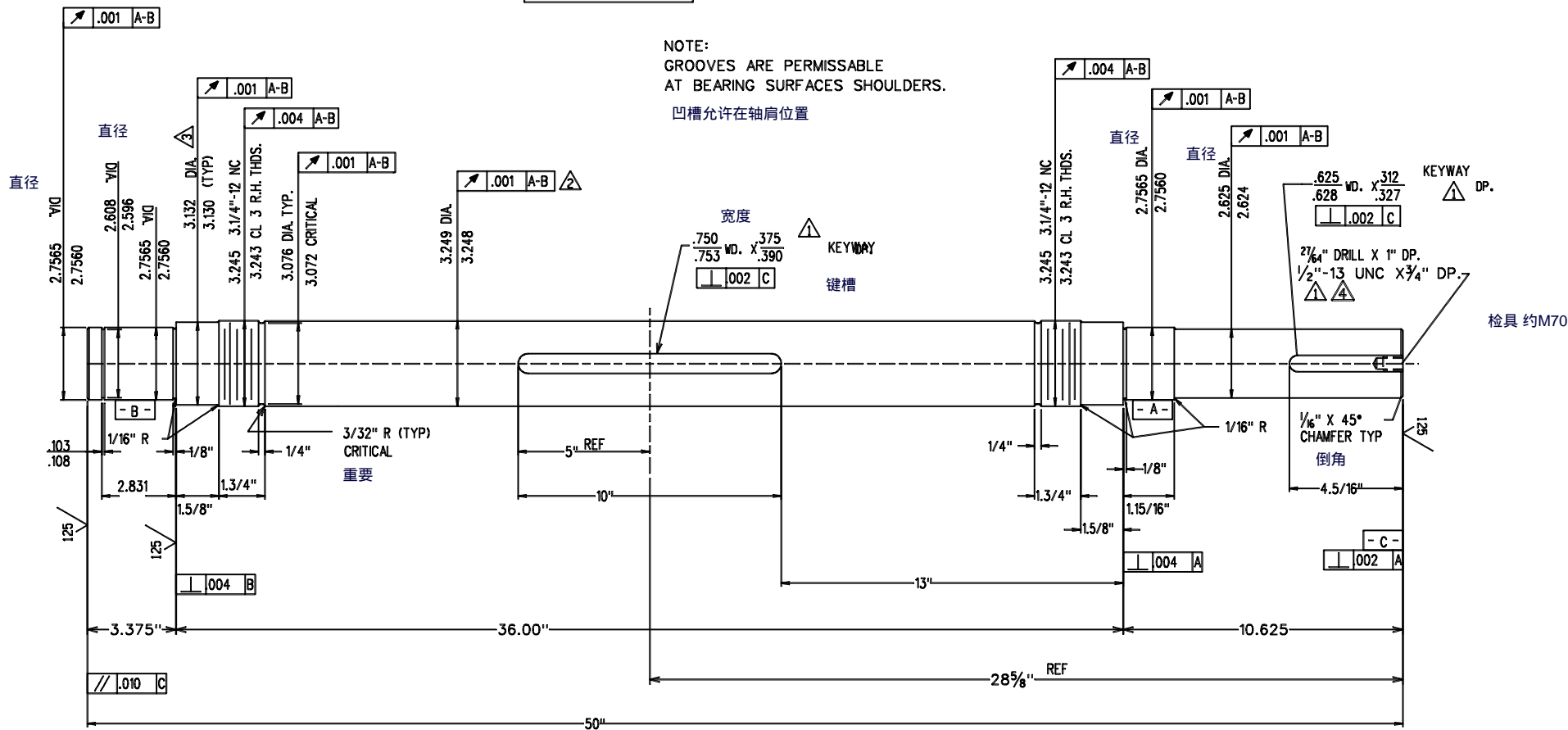


UL/FM APPROVED DRAWING. 按照图纸  
CHANGES MUST BE APPROVED BY UL/FM.  
任何更改依照 UL/FM

**MACHINIST NOTE**  
BREAK ALL SHARP CORNERS  
TO A 1/64" X 45° CHAMFER

去锐角  
按照 A 1/64 X 45 倒角

NOTE:  
GROOVES ARE PERMISSABLE  
AT BEARING SURFACES SHOULDERS.  
凹槽允许在轴肩位置



技术要求:

- \*标记尺寸必须采用相应标准或订制检具测量生产全检。
- 标注公差尺寸必须有样品、首检、巡检、出货四类报告。
- 材料性能及表面处理有要求产品生产时需要注意预留变化量。
- 表面粗糙度，对于表面不能有明显加工痕迹，不允许有刀纹、划痕、磕碰等缺陷；对需要做表面处理或容易刮花产品在生产周转、存放、运输必须采用单个分装防护包装。

变更记录			
区域	标记	变更描述	日期 批准

未注公差	0-6 ±0.005 6-30 ±0.010 30-120 ±0.015 120-400 ±0.020	深圳市泽维尔精密组件有限公司 Shenzhen city Xavier precision components co., Limited	材料	1141钢	品名:	C-10234				
粗糙度	±0.5°		外观	见技术要求	制图	刘军伟 标注/审核	郑凯	数量	1PCS	单位
图例	图例信息归泽维尔 版权, 更改、转移、 抄袭将承担法律责任。	审核	蓝志 工艺/质量	林恺俊	净重	g	页数	1/1	比例	3/8
视角		批准	王小龙	粗糙度	Rz0.8	日期	2016.07.07	版本	01	